

## Équipement minimum dans l'entreprise formatrice OMA

### 1. Principe

Pour former avec succès des opérateurs/opératrices de machines automatisées, les entreprises doivent remplir certaines conditions organisationnelles et disposer d'infrastructures techniques minimales.

### 2. Conditions minimales en matière d'organisation

Soutien technique et administratif assuré par des spécialistes. Pour les responsables de la formation, les dispositions de l'OrFo s'appliquent.

L'entreprise doit disposer d'un SMQ qui englobe l'encadrement des personnes en formation.

L'entreprise doit prendre les mesures de planification nécessaires pour garantir l'emploi des personnes en formation selon chiffre 5.

### 3. Installations techniques minimales

Les entreprises qui proposent la formation, doivent assurer avec leur infrastructure, que les compétences professionnelles peuvent être obtenus selon art. 4 de l'ordonnance et que le plan de formation peut être mis en oeuvre. Des entreprises qui ne sont pas en mesure de mettre à disposition certaines parties du programme de formation selon art. 4 de l'ordonnance, ne sont pas exclues à priori. Elles doivent toutefois s'engager, à permettre aux apprentis(es) d'acquérir les compétences qui leur manquent dans une autre entreprise.

L'entreprise doit être orientée vers la production industrielle de masse à cadence élevée ou vers la production en charges/lots, avec une qualité standardisée.

L'entreprise doit disposer de deux machines au moins (lignes de production) au sens du chiffre 4 de la présente directive.

### 4. Définition d'une machine (ligne de production)

Le cœur de la formation réside dans la conduite de processus automatisés à l'aide des installations et des lignes de production au sein d'entreprises industrielles de secteurs très variés (fabrication automatisée, du conditionnement et de la distribution dans des entreprises industrielles des secteurs les plus divers (p. ex. chimie, pharma, électronique, papier, denrées alimentaires, cosmétique, construction, électrotechnique, horlogerie, centre de tri, etc.).

Les machines (lignes de production) sont des installations pilotées de manière centralisée (chaînes d'automates de production) par un/e opérateur/opératrice de machines automatisées, avec l'aide desquelles il/elle fabrique et/ou emballle des produits semi-finis ou finis (p. ex. automatiquement assemblés, mélangés, montés, contrôlés, découpés, enduits, etc.) au cours d'une succession d'opérations, à partir d'éléments séparés, d'une masse, de liquides, de composants, etc. (la plupart du temps dans le cadre d'un travail par équipes dans des halles de production).

➤ **Exemples:**

<b>Automate de montage</b>	Montage de pinces électriques, fiches, moteurs, appareils électriques, etc.
<b>Installations chimiques</b>	Ennoblissemement de surfaces, fabrication de médicaments, de matières plastiques, d'adhésifs, de liquides.
<b>Machines d'emballage</b>	Transformation et emballage de denrées alimentaires de toutes sortes.

## 5. Emploi des personnes en formation

L'entreprise doit garantir que les apprenants peuvent recevoir une formation en lien direct avec la pratique en les affectant à deux machines différentes au moins, avec des ordres de production qui varient constamment. Le déplacement à l'intérieur de l'entreprise ou l'échange avec des entreprises industrielles d'autres secteurs sont expressément recommandés.

Les opérateurs/opératrices de machines automatisées sont des spécialistes de la production qui garantissent la meilleure productivité possible des machines et qui exécutent les différents ordres de production, en effectuant les changements de format nécessaires (paramètres à prendre en compte pour les produits, la qualité, la quantité et la capacité des machines) et en réparant eux-mêmes des petites pannes.

## Explications:

Les machines (lignes de production) se trouvent la plupart du temps dans des grandes entreprises. Les coûts varient d'une machine à l'autre, allant de 100'000.- pour des petites installations jusqu'à plusieurs millions de francs pour des grandes machines plus complexes.

Les entreprises axées principalement sur la fabrication de pièces unitaires n'ont guère de lignes de production.

La fréquence élevée des changements de formats indique la présence d'une ligne de production:

Un changement de format est un réglage de la ligne pour l'adapter à une « recette » précise, une confection, un mélange, une couche à appliquer, une dimension, etc. de l'assortiment de produits de l'entreprise. Ce dernier comprend souvent des milliers de variantes, qui sont néanmoins toujours fabriquées en grandes séries.

(Exemple: 1500 fibres polymères différentes (granulés) comme base de matières plastiques, teintes, vernis divers, etc., 100 couches différentes de papiers abrasifs, 200 configurations différentes de pralinés, confection d'un produit dans 30 emballages distincts et autant d'étiquetages, 300 types de roues d'horloges différentes, 10 produits laitiers différents dans 10 emballages distincts et autant d'étiquetages pour la grande distribution ou le commerce de détail, l'exportation, etc.).

Le principe décrit ici s'applique à tous les secteurs.

Liste des entreprises formatrices et des branches : [www.foma.ch](http://www.foma.ch).